

PRODUKTENS IDENTIFIKATIONSKOD

Följande artiklar sålda i varumärket SENCO stöds av denna prestandadeklaration:



Artikel nummer

S19NXBS
S28BXB
S29BXB

Tillverkaren deklarerar för:

Deformerad cirkulär tvärsnitt klammer S, tvärsnittsarea 2,03 mm² till och med 89 mm

Produkt i enighet med EN 14592:2008 + A1:2012 "trä konstruktion- dymlings-formade spikar- krav"

Typtestning är utförd för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden i enighet med ZA bilaga 1 i EN 14592:2008 + A1:2012
Deklarerade värden åtföljer CE märkningen på varje förpackning och i detta dokument.

Typtestning är utförd av akrediterad organ: **1686**

Den här produkten uppfyller de värden som angetts i ZA bilaga 1 i EN 14592.

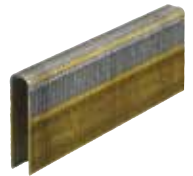
Ytbehandling:

Elförzinkad - Klimatklass 1

Elförzinkad 12 µm - Klimatklass 1,2

Varmförzinkad 55 µm - Klimatklass 1, 2, 3

Rostfritt stål A2 - Klimatklass 1, 2, 3



Dimensioner

Elförzinkad		
Längd	Diameter (mm)	Ryggbredd (mm)
44mm	2,03	11,7
83mm		
89mm		

Mekanisk styrka och stelhet

Elförzinkad					
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm ²)*	Karakteristiskt genomdrags värde (N/mm ²)	Karakteristiskt draghållfasthets värde (N/mm ²)	Limmad längd
44mm	1238	5,6	75,4	850	44mm
83mm					83mm
89mm					89mm

* Utdragsvärdet $f_{ax,k}$ är testat i trä med densitet $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

System 3 används för fortlöpande kontroll av prestanda av fästelement för konstruktioner.

En tillverkningskontroll är upprättad och åtföljs av den ansvariga tillverkaren:

Namn och kontaktadress av tillverkaren

Verpa Senco B.V.

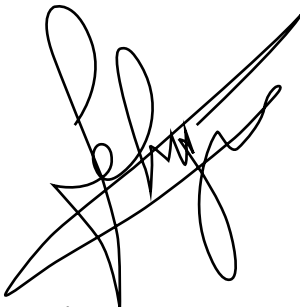
Pascallaan 88

8218 NJ Lelystad, Nederländerna

Den här deklaraionsbekräftelsen är giltig så länge det inte görs några förändringar på produkten, råmaterialet och produktionsprocessen är utförd, vilket avsevärt skulle förändra deklarerade värden.

Juni 13, 2013

Lelystad, Nederländerna



Fred van Gerven,
Teknisk chef

Dokument nummer: VS-CPR-201305-S003